



INDUSTRIES LTÉE

**MODÈLE SF100-D-P, ENSEMBLE D'ALIMENTATION POUR SYSTÈMES DE CHAUFFAGE À EAU CHAUDE EN CIRCUIT FERMÉ
"UNITÉ DUPLEX AVEC PANNEAU DE COMMANDE D'ALTERNANCE"**

Le SF100-D-P contient tout ce qu'il faut pour alimenter et pressuriser les systèmes hydroniques de chauffage et de refroidissement en circuits fermés. Le tout est un ensemble simple, facile à installer et à opérer. Il est compatible avec les solutions d'eau et d'eau glycolée et pressurisera les systèmes de toutes tailles.



UNITÉ DUPLEX AVEC PANNEAU DE COMMANDE D'ALTERNANCE

CARACTÉRISTIQUES et AVANTAGES

- Deux pompes pour un fonctionnement fiable et continu
- Panneau d'alternance pour un fonctionnement maître-esclave, alarme de bas/haut niveau, etc. Voir les spécifications
- Réservoir de 208 litres (55 gallons) pour l'entreposage et le mélange
- L'interrupteur de niveau de liquide arrête la pompe si le niveau dans le réservoir de réserve devient trop bas
- La pompe à diaphragme peut fonctionner à sec sans dommages ou bris
- Un réservoir tampon empêche le cyclage excessif de la pompe
- Pas de connexion directe avec l'approvisionnement en eau potable, ce qui élimine le besoin de prévenir les refoulements
- Permet le mélange de produits chimiques de traitement dans l'eau d'appoint
- Un clapet de dérivation de débit permet de purger facilement l'air au démarrage initial et l'agitation manuelle de la solution
- Évite les inondations importantes. En cas de rupture ou de bris du système ou du circuit, seul le contenu du réservoir sera pompé dans le système
- Fournit une détection des fuites. Une baisse du niveau de liquide avertit immédiatement que le système a développé une fuite
- Un tuyau souple de connexion avec une valve anti-retour du système rend l'installation facile



INDUSTRIES LTÉE

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES SUR L'ENSEMBLE D'ALIMENTATION POUR SYSTÈMES DE CHAUFFAGE À EAU CHAUDE EN CIRCUIT FERMÉ SF100-D-P

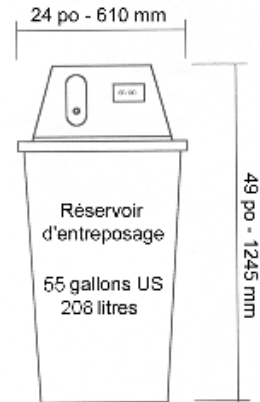
POIDS - 18 kg , 40 lb

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

110 / 120 Vca, 60 Hertz, 1 phase, 0,7 ampère
Prise électrique régulière à 3 dents et fil

PERFORMANCES DE LA POMPE

0,09 l/s (1,4 gpm) @ écoulement libre
0,06 l/s (1 gpm) @ 345Kpa (50 lbs/po²)
Auto-amorçage jusqu'à 2,1 m (7 pi)
Température maximum du liquide 77° C (170° F)



SPÉCIFICATIONS

L'ensemble d'alimentation pour systèmes de chauffage à eau chaude en circuit fermé sera le modèle SF100-D-P d'Axiom Industries Ltée. Ce système comprendra:

- Un réservoir d'entreposage et de mélange de 208 litres (55 gallons us) avec couvercle
- Un tuyau d'aspiration de pompe avec filtre d'aspiration
- Deux pompes de pressurisation avec coupe-circuit, contacteur de pression interne et clapet anti-retour intégrés
- Un réservoir tampon préchargé avec diaphragme EPDM
- Un clapet manuel de dérivation pour purger l'air et agiter le contenu du réservoir d'entreposage
- Soupape de décharge pré réglée en usine
- Régulateur de pression réglable (35-380 kPa; 5-55 psi) avec manomètre; clapet antiretour intégrée; raccord union;
- 12 mm (1/2 po) x 900 mm (36po) de long tuyau de raccordement souple
- Un tamis de filtre interne remplaçable
- Un clapet d'arrêt d'alimentation intégré
- Une prise électrique régulière à 3 dents et fil, 110 / 120 Vca, 60 hertz, 1 phase, 0,7 ampère

La pompe de pression sera capable de marcher à sec sans bris ou dommages.

OPTIONS

2PRV - Un second réducteur de pression, un manomètre, un boyau de raccordement et un clapet antiretour pour permettre une alimentation de pression indépendante à un second système

GARANTIE LIMITÉE

Le SF100-D-P est garanti contre les défauts de fabrication ou de matériel pendant un an.

Projet - _____ Emplacement - _____

Consultant - _____ Entrepreneur - _____

Étiquette de l'appareil - _____ Vendeur - _____



INDUSTRIES LTÉE

**PANNEAU DE COMMANDE D'ALTERNANCE
POUR ALIMENTATEUR DE SYSTÈME SF100-D-P**



PANNEAU ÉLECTRIQUE DUPLEX

Certifié UL

Boîtier ...

NEMA / CSA 1 ASA 61 gris

Interrupteur principal (coté HP) avec poignée interverrouillée avec la porte

Protection contre surcharge et court-circuit ...

Deux protecteurs de moteur thermomagnétiques

Démarrateur ...

Contacteurs branchés sur le secteur (cotés HP)

Alternateur ...

Un relais d'alternance électrique

L'interface du panneau de contrôle de pompe inclut :

- 2 commutateurs "Manuel-Arrêt-Auto" pour le contrôle de pompe
- 1 témoin lumineux d'alimentation électrique
- 2 témoins lumineux verts de « Marche »
- 1 témoin rouge "Alarme de bas niveau", contacts secs et alarme sonore avec bouton de silence
- 1 témoin rouge "Alarme de haut niveau", contacts secs et alarme sonore avec bouton de silence

POIDS : 16 kg, 35 lb

Fonctionnement duplex

Les pressostats internes doubles de l'ensemble de pressurisation du système maintiennent la pression interne. Le régulateur de pression du SF100 maintient la pression minimale du système à la valeur de consigne.

La pompe « maître » alterne à chaque fois que l'interrupteur haute pression active une pompe. Si la première pompe n'arrive pas à maintenir la pression interne, le deuxième pressostat commande la mise en marche de la seconde pompe (esclave).

En cas de surcharge du moteur ou de court-circuit, il se fait un transfert automatique à la pompe en attente (esclave).

Un interrupteur de bas niveau désactive les pompes, active l'alarme sonore/lumineuse et ferme un ensemble de contacts secs (pour signal à distance si branchement domotique). Un interrupteur de haut niveau active l'alarme sonore/lumineuse et ferme un ensemble de contacts secs (pour signal à distance si branchement domotique).