



INDUSTRIES LTÉE

MODÈLE SF100, ENSEMBLE D'ALIMENTATION POUR SYSTÈMES DE CHAUFFAGE À EAU CHAUDE EN CIRCUIT FERMÉ

Le SF100 contient tout ce qu'il faut pour alimenter et pressuriser les systèmes hydroniques de chauffage et de refroidissement en circuit fermé. L'ensemble est simple, facile à installer et faire fonctionner. Pour les solutions d'eau et d'eau glycolée.

**Réglable de
5-55 psi**



CARACTÉRISTIQUES et AVANTAGES

- Réservoir de 208 litres (55 gallons) pour le stockage et le mélange
- Se branche dans n'importe quelle prise électrique régulière de 115 VCA
- L'interrupteur de bas niveau arrête la pompe si le niveau de fluide baisse trop dans le réservoir
- La pompe à diaphragme peut fonctionner à sec sans dommages
- Pas de branchement direct avec l'alimentation en eau potable, ce qui élimine la nécessité d'un dispositif antirefoulements
- Facilite le mélange de produits chimiques de traitement dans la solution d'appoint
- Une vanne de dérivation facilite la purge d'air au démarrage initial et le brassage manuel de la solution d'appoint
- Évite les inondations importantes – en cas de rupture du système, seul le contenu du réservoir sera pompé dans le système
- Détecte les fuites – une baisse de niveau du fluide indique immédiatement une fuite dans le système

Représenté par :



INDUSTRIES LTÉE

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES SUR L'ENSEMBLE D'ALIMENTATION POUR SYSTÈMES DE CHAUFFAGE À EAU CHAUDE EN CIRCUIT FERMÉ SF100

POIDS - 16 kg , 35 lb

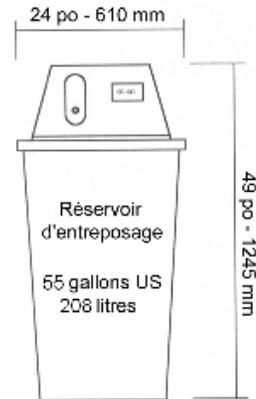
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

110 / 120 Vca, 60 Hertz, 1 phase, 0,7 ampère
Prise électrique régulière à 3 dents et fil

PERFORMANCES DE LA POMPE

0,09 l/s (1,4 gpm) @ écoulement libre
0,06 l/s (1 gpm) @ 345Kpa (50 lbs/po²)
Auto-amorçage jusqu'à 2,1 m (7 pi)
Température maximum du liquide 77° C (170° F)

SPÉCIFICATIONS



L22665
Certifié CAN/ACNOR
C22.2 N° 68

L'ensemble d'alimentation pour systèmes de chauffage à eau chaude en circuit fermé sera le modèle SF100 d'Axiom Industries Ltée. Ce système comprendra:

- *Un réservoir d'entreposage et de mélange de 208 litres (55 gallons us) avec couvercle*
- *Un tuyau d'aspiration de pompe avec filtre d'aspiration*
- *Une pompe de pressurisation avec coupe-circuit, contacteur de pression interne et clapet anti-retour intégré*
- *Un réservoir tampon préchargé avec diaphragme EPDM*
- *Un clapet manuel de dérivation pour purger l'air et agiter le contenu du réservoir d'entreposage*
- *Un clapet de régulation de pression ajustable (35 à 380 Kpa ; 5 à 55 lbs/po²) complet avec manomètre*
- *Un tamis de filtre interne remplaçable*
- *Un clapet anti-retour intégré,*
- *Un clapet d'arrêt d'alimentation intégré*
- *Une prise électrique régulière à 3 dents et fil, 110 / 120 Vca, 60 hertz, 1 phase, 0,7 ampère*

La pompe de pression sera capable de marcher à sec sans bris ou dommages. L'appareil sera entièrement assemblé d'avance et certifié par une agence d'essai reconnue à la norme ACNOR C22.2 N° 68.

OPTIONS

2PRV - Un second réducteur de pression, un manomètre, un boyau de raccordement et un clapet antiretour pour permettre une alimentation de pression indépendante à un second système

RIA10-1-SAA - Panneau d'alarme de bas niveau avec contacts secs de surveillance à distance et alarme sonore sélectionnable

GARANTIE LIMITÉE

Le SF100 est garanti contre les défauts de fabrication ou de matériel pendant un an.

Projet - _____ Emplacement - _____

Consultant - _____ Entrepreneur - _____

Étiquette de l'appareil - _____ Vendeur - _____