



INDUSTRIES LTÉE

**MINI ALIMENTATEUR DE SYSTÈME HYDRONIQUE MF200
« PRESSURE PAL »**

Le PRESSURE PAL est idéal pour alimenter et pressuriser les systèmes hydroniques qui n'ont pas besoin de pression de remplissage statique à froid de plus de 170 kPa (25 lb/po²). Convient aux solutions aqueuses et glycolées. Parfait pour les petits systèmes de chauffage et de refroidissement, pour les circuits de fonte de neige et de glace, pour les serpentins au glycol de chauffage/refroidissement de l'air extérieur et pour les systèmes de chauffage solaire.



CARACTÉRISTIQUES et AVANTAGES

- Réservoir de mélange et de stockage de 25 litres (6.6 gal US)
- Se branche dans n'importe quelle prise électrique régulière de 115 V CA (certifié UL)
- La pompe à diaphragme peut fonctionner à sec sans dommages
- Pas de branchement direct avec l'alimentation en eau potable, ce qui élimine la nécessité d'un dispositif antirefoulement
- Facilite le mélange de produits chimiques de traitement dans la solution d'appoint
- Une vanne de dérivation facilite la purge d'air au démarrage initial et le brassage manuel de la solution d'appoint
- Évite les inondations importantes – en cas de rupture du système, seul le contenu du réservoir sera pompé dans le système
- Détecte les fuites – une baisse de niveau du fluide indique immédiatement une fuite dans le système
- La solution vidangée pour l'entretien peut être retournée facilement dans le système
- L'interrupteur de bas niveau arrête la pompe si le niveau de fluide baisse trop dans le réservoir

Représentant :



INDUSTRIES LTÉE

FICHE TECHNIQUE
MINI ALIMENTATEUR DE SYSTÈME HYDRONIQUE MF200

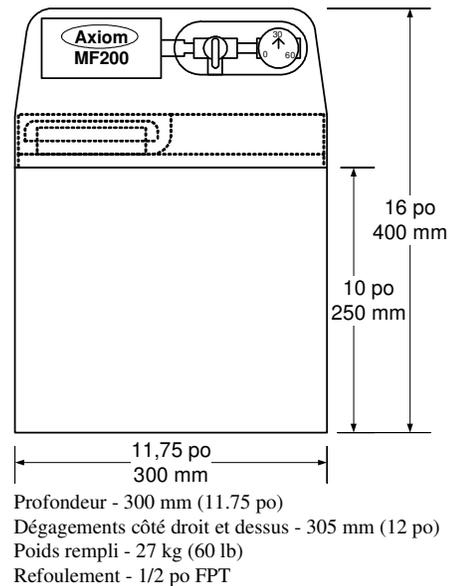
POIDS – 3,2 kg, 7 lb

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

Adaptateur à fusible (certifié UL)
115/60/1 à 24 V CC
Coté à 50 watts CA
Témoin lumineux à DEL

CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE

0,04 L/s (0,7 gpm) @ passage intégral
Auto-amorçage jusqu'à 1,2 m (4 pi)



SPÉCIFICATIONS

L'alimentateur de système hydronique sera le modèle MF200 d'AXIOM INDUSTRIES Ltée. Le système comprendra un réservoir d'entreposage/de mélange de 25 litres (6,6 gallons U.S.) avec jauge de niveau incorporée, un orifice de remplissage et d'accès de 125 mm (5 po) avec couvercle, un tuyau d'aspiration de pompe avec tamis et clapet antiretour, une pompe de pression avec protection par fusible, un interrupteur de bas niveau à flotteur, un robinet de dérivation manuel pour purger l'air et brasser le contenu du réservoir, un interrupteur à pressostat réglable de 70 à 175 kPa (10 à 25 lb/po²) réglé en usine à 115 kPa (17 lb/po²), et un manomètre rempli de liquide. L'appareil entièrement assemblé sera complété par un adaptateur de courant certifié UL avec protection par fusible et témoin lumineux de mise sous tension à DEL, 115/60/1 à 24 V CC, 50 watts CA, fourni détaché et à brancher sur place.

L'alimentateur doit convenir à des solutions contenant jusqu'à 50 % de glycol. La pompe sera capable de fonctionner à sec sans dommages.

OPTIONS

- MF200-1430** – Étagère/support de réservoir
 RIA10-1-SAA – Panneau d'alarme de bas niveau avec contacts secs de surveillance à distance et alarme sonore sélectionnable

GARANTIE LIMITÉE

Le MF200 est garanti un an contre les défauts de matériaux ou de fabrication.

Projet _____ Emplacement _____
Consultant _____ Entrepreneur _____
Étiquette d'unité _____ Rep. ventes _____