



**INDUSTRIES LTÉE**

**MODÈLE SF100-L, ENSEMBLE D'ALIMENTATION POUR SYSTÈMES DE CHAUFFAGE À EAU CHAUDE EN CIRCUIT FERMÉ**

*Le SF100-L contient tout ce qu'il faut pour alimenter et pressuriser les systèmes hydroniques de chauffage et de refroidissement en circuit fermé. L'ensemble est simple, facile à installer et faire fonctionner. Pour les solutions d'eau et d'eau glycolée.*

**Réglable de  
5-55 psi**



**CARACTÉRISTIQUES et AVANTAGES**

- Réservoir de 383 litres (100 gallons) pour le stockage et le mélange
- Se branche dans n'importe quelle prise électrique régulière de 115 VCA
- L'interrupteur de bas niveau arrête la pompe si le niveau de fluide baisse trop dans le réservoir
- La pompe à diaphragme peut fonctionner à sec sans dommages
- Pas de branchement direct avec l'alimentation en eau potable, ce qui élimine la nécessité d'un dispositif antirefoulements
- Facilite le mélange de produits chimiques de traitement dans la solution d'appoint
- Une vanne de dérivation facilite la purge d'air au démarrage initial et le brassage manuel de la solution d'appoint
- Évite les inondations importantes – en cas de rupture du système, seul le contenu du réservoir sera pompé dans le système
- Détecte les fuites – une baisse de niveau du fluide indique immédiatement une fuite dans le système

Représenté par :



# INDUSTRIES LTÉE

## RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES SUR L'ENSEMBLE D'ALIMENTATION POUR SYSTÈMES DE CHAUFFAGE À EAU CHAUDE EN CIRCUIT FERMÉ SF100-L

**POIDS** – 22,7 kg , 50 lb

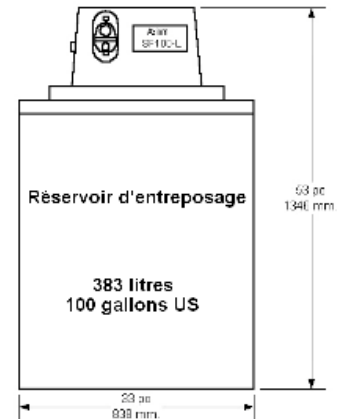
### ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

110 / 120 Vca, 60 Hertz, 1 phase, 0,7 ampère  
Prise électrique régulière à 3 dents et fil

### PERFORMANCES DE LA POMPE

0,09 l/s (1,4 gpm) @ écoulement libre  
0,06 l/s (1 gpm) @ 345Kpa (50 lbs/po<sup>2</sup>)  
Auto-amorçage jusqu'à 2,1 m (7 pi)  
Température maximum du liquide 77° C (170° F)

### SPÉCIFICATIONS



L22665  
Certifié CAN/ACNOR  
C22.2 N° 68

*L'ensemble d'alimentation pour systèmes de chauffage à eau chaude en circuit fermé sera le modèle SF100-L d'Axiom Industries Ltée. Ce système comprendra:*

- *Un réservoir d'entreposage et de mélange de 383 litres (100 gallons us) avec couvercle*
- *Un tuyau d'aspiration de pompe avec filtre d'aspiration*
- *Une pompe de pressurisation avec coupe-circuit, contacteur de pression interne et clapet anti-retour intégré*
- *Un réservoir tampon préchargé avec diaphragme EPDM*
- *Un clapet manuel de dérivation pour purger l'air et agiter le contenu du réservoir d'entreposage*
- *Un clapet de régulation de pression ajustable (35 à 380 Kpa ; 5 à 55 lbs/po<sup>2</sup>) complet avec manomètre*
- *Un tamis de filtre interne remplaçable*
- *Un clapet anti-retour intégré,*
- *Un clapet d'arrêt d'alimentation intégré*
- *Une prise électrique régulière à 3 dents et fil, 110 / 120 Vca, 60 hertz, 1 phase, 0,7 ampère*

*La pompe de pression sera capable de marcher à sec sans bris ou dommages. L'appareil sera entièrement assemblé d'avance et certifié par une agence d'essai reconnue à la norme ACNOR C22.2 N° 68.*

### OPTIONS

- 2PRV** - Un second réducteur de pression, un manomètre, un boyau de raccordement et un clapet antiretour pour permettre une alimentation de pression indépendante à un second système
- RIA10-1-SAA** - Panneau d'alarme de bas niveau avec contacts secs de surveillance à distance et alarme sonore sélectionnable

### GARANTIE LIMITÉE

Le SF100-L est garanti contre les défauts de fabrication ou de matériel pendant un an.

Projet - \_\_\_\_\_ Emplacement - \_\_\_\_\_

Consultant - \_\_\_\_\_ Entrepreneur – \_\_\_\_\_

Étiquette de l'appareil - \_\_\_\_\_ Vendeur - \_\_\_\_\_