



INDUSTRIES LTÉE

**MODÈLE SF100-HP-L (UNITÉ À HAUTE PRESSION), ENSEMBLE
D'ALIMENTATION POUR SYSTÈMES DE CHAUFFAGE À EAU
CHAUDE EN CIRCUIT FERMÉ**

Le SF100-HP-L contient tout ce qu'il faut pour alimenter et pressuriser les systèmes hydroniques de chauffage et de refroidissement en circuit fermé. L'ensemble est simple, facile à installer et faire fonctionner. Pour les solutions d'eau et d'eau glycolée.

**Réglable de
25-85 psi**



CARACTÉRISTIQUES et AVANTAGES

- Réservoir de 383 litres (100 gallons) pour le stockage et le mélange
- Se branche dans n'importe quelle prise électrique régulière de 115 VCA
- L'interrupteur de bas niveau arrête la pompe si le niveau de fluide baisse trop dans le réservoir
- La pompe à diaphragme peut fonctionner à sec sans dommages
- Pas de branchement directe avec l'alimentation en eau potable, ce qui élimine la nécessité d'un dispositif antirefoulements
- Facilite le mélange de produits chimiques de traitement dans la solution d'appoint
- Une vanne de dérivation facilite la purge d'air au démarrage initial et le brassage manuel de la solution d'appoint
- Évite les inondations importantes – en cas de rupture du système, seul le contenu du réservoir sera pompé dans le système
- Détecte les fuites – une baisse de niveau du fluide indique immédiatement une fuite dans le système

Représenté par :



INDUSTRIES LTÉE

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES SUR L'ENSEMBLE D'ALIMENTATION POUR SYSTÈMES DE CHAUFFAGE À EAU CHAUDE EN CIRCUIT FERMÉ SF100-L

POIDS – 22,7 kg , 50 lb

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

110 / 120 Vca, 60 Hertz, 1 phase, 0,9 ampère
Prise électrique régulière à 3 dents et fil

PERFORMANCES DE LA POMPE

0,10 l/s (1,6 gpm) @ écoulement libre
0,08 l/s (1,3 gpm) @ 585Kpa (85 lbs/po²)
Auto-amorçage jusqu'à 2,1 m (7 pi)
Température maximum du liquide 77° C (170° F)

SPÉCIFICATIONS

L'ensemble d'alimentation pour systèmes de chauffage à eau chaude en circuit fermé sera le modèle SF100-HP-L d'Axiom Industries Ltée. Ce système comprendra:

- Un réservoir d'entreposage et de mélange de 383 litres (100 gallons us) avec couvercle
- Un tuyau d'aspiration de pompe avec filtre d'aspiration
- Une pompe de pressurisation avec coupe-circuit, contacteur de pression interne et clapet anti-retour intégré
- Un réservoir tampon préchargé avec diaphragme EPDM
- Un clapet manuel de dérivation pour purger l'air et agiter le contenu du réservoir d'entreposage
- Un clapet de régulation de pression ajustable (172 à 585 Kpa ; 25 à 85 lbs/po²) complet avec manomètre
- Un tamis de filtre interne remplaçable
- Un clapet anti-retour intégré,
- Un clapet d'arrêt d'alimentation intégré
- Une prise électrique régulière à 3 dents et fil, 110 / 120 Vca, 60 hertz, 1 phase, 0,9 ampère

La pompe de pression sera capable de marcher à sec sans bris ou dommages. L'appareil sera entièrement assemblé d'avance et certifié par une agence d'essai reconnue à la norme ACNOR C22.2 N° 68.

OPTIONS

- 2PRV** - Un second réducteur de pression, un manomètre, un boyau de raccordement et un clapet antiretour pour permettre une alimentation de pression indépendante à un second système
- RIA10-1-SAA** - Panneau d'alarme de bas niveau avec contacts secs de surveillance à distance et alarme sonore sélectionnable

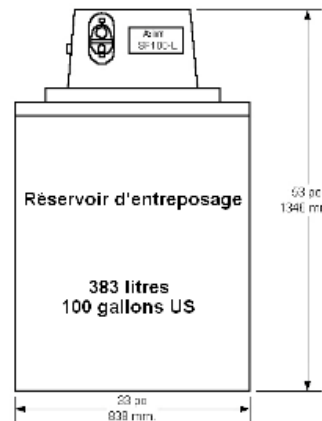
GARANTIE LIMITÉE

Le SF100-HP-L est garanti contre les défauts de fabrication ou de matériel pendant un an.

Projet - _____ Emplacement - _____

Consultant - _____ Entrepreneur – _____

Étiquette de l'appareil - _____ Vendeur - _____



L22665
Certifié CAN/ACNOR
C22.2 N° 68